

Bauteil:		ZN-Nr.:	
zulassungspflichtiges Bauteil		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
<b>Werkstoff des Grundmaterials:</b>			
DIN – Nr.			
Benennung / chem. Zusammensetzung:			
<b>Wurde das Bauteil bereits thermisch vorbehandelt?</b>			
geglüht:		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
gehärtet (Laser, Induktion, Flamme, Ofen)		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
geschweißt		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
nitriert		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
aufgekocht		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
<b>Oberflächenqualität im Schweißbereich bei Anlieferung?</b>			
poliert		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
gefräst		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
geschruppt		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
brüniert		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
<b>Soll-Eigenschaften des Zusatzwerkstoffes (Schweißzusatz)</b>			
Härte:		von	bis HRC/HV
Korrosionsbeständigkeit		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
Nitrierbarkeit/PPD-Beschichtung		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
Polierbarkeit		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
warmfest (400 – 650°C)		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
kaltfest (-273 – 0°C)		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
Thermoschockbeständigkeit		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
<b>Ziel der Auftragsschweißung?</b>			
Reparatur		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
Eigenschaftsänderung		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
Volumenaufbau		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
Geometrieänderung		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
Rissfreiheit		ja: <input type="checkbox"/>	nein: <input type="checkbox"/>
<b>Nachbearbeitung</b>			
Fräsen		gekühlt: <input type="checkbox"/>	ungekühlt: <input type="checkbox"/>
Drehen		gekühlt: <input type="checkbox"/>	ungekühlt: <input type="checkbox"/>
Schleifen		gekühlt: <input type="checkbox"/>	ungekühlt: <input type="checkbox"/>
<p>Senden Sie uns bitte per e-mail die Zeichnung und das CAD-Modell zu.</p> <p>eMail: <a href="mailto:anfragen@alotec.de">anfragen@alotec.de</a>      Tel.: +49 35204 7944 14</p> <p><b>Zeichnung</b> - SOLL-Kontur mit Fertigmaß</p> <p><b>CAD-Modell als step-, IGES-, Catia-, oder Inventor-Datei</b> - IST-Kontur - SOLL-Kontur mit Fertigmaß Jede Kontur bitte auf einem eigenem Layer hinterlegen.</p> <p>Bilder des Bauteils mit einem Lineal als Maßstab. Schweißbereich auf dem Bauteil anzeichnen.</p> <p>Kostenlose Beistellung von Testmaterial für Probeschweißung nach Absprache. Schweißbereich auf dem Bauteil anzeichnen.</p> <p><b>Eine Poren- und Rissfreiheit kann nicht bei allen Materialkombinationen garantiert werden.</b></p>			
<b>Ansprechpartner beim Auftraggeber</b>			
		Abteilung: Vorname, Name: Telefonnummer: eMailadresse:	